



LIEFERPROGRAMM

- WERKZEUGSTAHL
- SONDERWERKSTOFFE
- PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

Außerdem liefern wir:

- **Vorgeschliffene Werkzeugstähle**
- **Präzisionsflachstähle**
- **Feingefräste bzw. geschliffene P-Platten nach Ihren Vorgaben in Werkzeugstahl- und Aluminiumausführung**
- **Aluminiumwerkstoffe**
- **Säge- und Brennzuschnitte**

Februar 2019



WERKSTOFFÜBERSICHT

WERKZEUGSTAHL

W.-Nr.	Kurzname		Seite
1.1730	C45U		2
1.2080	X210Cr12		3
1.2083	X42Cr13		4
1.2162	21MnCr5		5
1.2210	115CrV3	Silberstahl	6
1.2311	40CrMnMo7		7
1.2312	40CrMnNiMo8-6-4		8
1.2316	X38CrMo16		9
1.2343	X37CrMoV5-1		10
1.2344	X40CrMoV5-1		11
1.2363	X100CrMoV5-1		12
1.2379	X153CrMoV12		13
1.2436	X210CrW12		14
1.2550	60WCrV8		15
1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5		16
1.2714	55NiCrMoV7		17
1.2721	50NiCr13		18
1.2738	40CrMnNiMo8-6-1		19
1.2764	X19NiCrMo4		20
1.2767	45NiCrMo16		21
1.2826	60MnSiCr4		22
1.2842	90MnCrV8		23

VERGÜTUNGSSTAHL

W.-Nr.	Kurzname		Seite
1.7225	42CrMo4	Edelbaustahl	24

SONDERWERKSTOFFE

	Seite
KSO 80	25
KSO 100	26
KSO 200	27

PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

	Seite
KPM 23	28
KPM 30	29
KPM 60	30
KPM 10	31
KPM 9	32
KPM 450 V	33

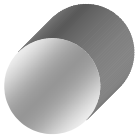


Werkzeugstahl - unlegiert

W.-Nr. 1.1730

weichgeglüht

C45U



Durchmesser in mm

15	45	70	95	140	190	240	300	350	500
20	50	75	100	150	200	250	310	360	550
30	55	80	110	160	210	260	320	380	600
35	60	85	120	170	220	270	330	400	650
40	65	90	130	180	230	280	340	450	700



Stärke in mm

10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120	150	205
40	30	30	40	40	50	60	80	100	100	120	160	200	300
50	40	40	50	50	60	80	100	120	120	150	200	250	350
60	50	50	60	60	80	100	120	150	150	200	250	300	400
80	60	60	80	80	100	120	150	160	160	250	300	350	450
100	80	80	100	100	120	150	160	180	180	300	350	400	500
	100	100	120	120	150	160	180	200	200	350	400	450	
	120	120	150	150	160	180	200	250	250	400	450	500	
	150	150	160	160	180	200	250	300	300	450	500		
		160	180	180	200	250	300	350	350	500			
		180	200	200	250	300	350	400	400				
		200	250	250	300	350	400						
		250	300	300	350	400							
		300		350	400								
				400									



Vierkant in mm

20	30	40	50	70	90	110	140	160	200
25	35	45	60	80	100	120	150	180	

Andere Abmessungen auf Anfrage.

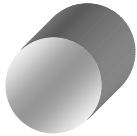


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2080

weichgeglüht

X210Cr12



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	40	71	96	141	192	242	292	352	433
20	45	76	101	151	202	252	302	362	453
25	51	81	111	161	212	262	312	382	483
30	56	86	121	172	222	272	322	403	503
35	61	91	131	182	232	282	332	423	523



Stärke in mm

10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
30	25	30	40	40	50	60	80	100	120
40	30	40	50	50	60	80	100	120	150
50	40	50	60	60	80	100	120	150	200
60	50	60	80	80	100	120	150	200	300
80	60	80	100	100	120	150	180	250	500
100	80	100	120	120	150	180	200	300	
	100	120	150	150	180	200	250	400	
		150	200	180	200	250	300	500	
		200	250	200	250	300	400		
		500	500	250	300	350	500		
				300	350	400			
				400	500	500			
				500					



Vierkant in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

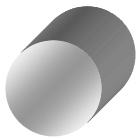


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2083

weichgeglüht

X42Cr13



Durchmesser in mm

20	45	70	100	150	255
25	50	75	110	160	275
30	55	80	120	180	282
35	60	85	130	205	305
40	65	90	140	225	355



Stärke in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100
200	160	160	160	60	160	160	100	200	200
250	200	200	200	80	200	200	160	250	250
300	250	250	250	160	250	250	200	300	300
400	300	300	300	200	300	300	250	400	350
500		400	350	250	350	350	300		400
			400	300	400	400	350		450
				350			400		
				400					



Vierkant in mm

100	110	125	130	150	160	205	255	305
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen auf Anfrage.

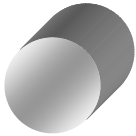


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2162

weichgeglüht

21MnCr5



Durchmesser in mm

15	40	65	90	140	190	240	300	360	480
20	45	70	100	150	200	250	310	380	505
25	50	75	110	160	210	260	320	400	555
30	55	80	120	170	220	270	340	425	605
35	60	85	130	180	230	280	350	450	



Stärke in mm

20	30	40	50	60	80	100	120													
40	60	60	80	80	100	200	200													
60	80	80	100	100	120	250	250													
80	100	100	120	120	160	300	300													
100	120	120	160	160	200	350	350													
120	160	160	200	200	250	400	400													
160	200	200	250	250	300	450														
200	250	250	300	300	350	500														
250	300	300	350	350	400															
300	350	350	400	400	450															
350	400	400	450	450																
	450	450		500																
	500	500																		



Vierkant in mm

15	25	40	60	80	120	150	180	225	275	405
20	30	50	70	100	140	160	205	255	305	

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

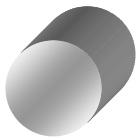


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2210

weichgeglüht

115CrV3



**Silberstahl blank nach DIN EN 10278 (ISO h9)
unter 3,0 mm Ø gezogen und poliert
ab 3,0 mm Ø geschliffen und poliert
Durchmesser in mm**

0,5	-	10,5	um 0,1 mm steigend
10,5	-	25,0	um 0,5 mm steigend
25,0	-	45,0	um 1,0 mm steigend

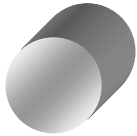


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2311

vergütet

40CrMnMo7



Durchmesser in mm

20	45	70	100	150	200	275	385
25	50	75	110	160	210	285	405
30	55	80	120	170	225	305	
35	60	85	130	180	235	325	
40	65	90	140	190	255	355	



Stärke in mm

20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
30	50	40	160	50	400	60	80	80	100	160	160
40	60	50	200	60	500	80	100	100	120	200	200
50	80	60	250	80		100	120	120	130	250	250
60	100	80	300	100		120	130	160	160	300	300
80	160	100	400	120		130	160	200	200	350	350
100	200	120	500	130		160	200	250	250	400	400
120	250	130		160		200	250	300	300	450	450
160	300	160		200		250	300	350	350	500	500
200	500	200		250		300	350	400	400		
250		250		300		350	400	450	450		
300		300		350		400	450	500	500		
500		350		400		450	500				
		400		450		500					
		500		500							



Vierkant in mm

30	50	70	90	110	130	150
40	60	80	100	120	140	160

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

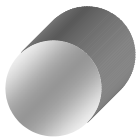


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2312

vergütet

40CrMnNiMo8-6-4



Durchmesser in mm

20	45	70	100	150	200	255	355	455	555
25	50	75	110	160	210	275	375	485	605
30	55	80	120	170	225	285	385	505	655
35	60	85	130	180	235	305	405	515	
40	65	90	140	190	240	325	425	525	



Stärke in mm

20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100			
30	50	40	200	50	200	60	80	80	100	160	160			
40	60	50	250	60	250	80	100	100	120	200	200			
50	80	60	300	80	300	100	120	120	130	250	250			
60	100	80	350	100	350	120	130	160	160	300	300			
80	160	100	400	120	400	130	160	200	200	350	350			
100	200	120	450	130	450	160	200	250	250	400	400			
160	225	130	500	160	500	200	225	300	300	450	450			
200	250	160		200		225	250	350	350	500	500			
225	300	200		225		250	300	400	400					
250	350	225		250		300	350	450	450					
300	400	250		275		350	400	500	500					
350	450	275		300		400	450							
400	500	300		325		450	500							
450		325		350		500								
500		350		375										
		375		400										
		400		450										
		450		500										
		500												



Vierkant in mm

30	50	70	90	110	130	150
40	60	80	100	120	140	160

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

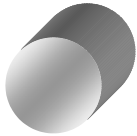


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2316

vergütet

X38CrMo16



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

20	45	71	96	131	192	302
25	51	76	101	141	202	
30	56	81	106	151	212	
35	61	86	111	161	232	
40	66	91	121	182	252	



Stärke in mm

Platten und Zuschnitte auf Anfrage:
 Stärke von 20 – 425 mm



Vierkant in mm

100	110	125	155	175	205	225	255	275	305	325	355	405	425
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen auf Anfrage.

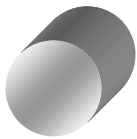


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2343

weichgeglüht

X37CrMoV5-1



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	35	56	76	96	131	172	212	252	292	333	383	433	523	583
20	40	61	81	101	141	182	222	262	303	353	403	453	543	603
25	45	66	86	111	151	192	232	272	313	363	413	483	553	663
30	51	71	91	121	161	202	242	282	323	373	423	503	563	683

Durchmesser in mm ESU (geschält bzw. überdreht)

61	121	151	202	232	272	302	353	403	503	753
81	131	161	212	252	282	323	373	428	663	803
101	141	182	222	262	282	333	383	453	703	853



Stärke in mm

30	40	50	60	70	85	100	115
105	80	80	105	105	205	205	305
130	105		155	205	255	255	
155	155		205	255	305	305	
	205		255	305			
	255		305				

Stärke in mm (bearbeitet)

230	260	300	350	400	500
610	610	610	610	610	750

Stärke in mm ESU

70	80	90	100	1120	120	135
850	850	850	850	850	850	850

Stärke in mm ESU (bearbeitet)

150	160	175	185	200	210	230	250	275	300	325	350	375	400	425
850	850	900	900	900	700	700	700	700	950	950	900	900	900	900



Vierkant in mm

50	60	70	80	90	100	110	120	150	200
----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Vierkant in mm ESU

100	120	140	160	180	205	255	305	355	405	455	525	575
110	130	150	170	190	225	275	325	375	425	505	555	605

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

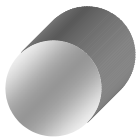


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2344

weichgeglüht

X40CrMoV5-1



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	40	66	91	131	182	232	282	333	383	453	523
20	45	71	96	141	192	242	292	343	403	463	543
25	51	76	101	151	202	252	303	353	413	483	553
30	56	81	111	161	212	262	313	363	423	503	563
35	61	86	121	172	222	272	323	373	433	513	



Stärke in mm

20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	125	135	145	155	165
200	250	160	1010	160	160	160	160	160	160	160	1010	1010	1010	1010	1010	1010
250	300	200		200	200	200	200	200	200	200						
1010	1010	250		250	250	250	250	250	250	250						
		300		300	300	300	300	300	300	300						
		400		350	350	350	350	350	350	350						
		1010		400	400	400	400	400	400	400						
				1010	1010	1010	500	1010	500	500						
							1010		1010	1010						

Stärke in mm (bearbeitet)

175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010

Stärke in mm ESU

90	100	115	125	140
850	850	850	850	850

Stärke in mm ESU (bearbeitet)

150	165	180	190	205	230	245	260	270	285	295	310	320	335	350	360
850	900	900	900	900	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640	640



Vierkant in mm

100	110	125	135	145	155	165	185	205	225	255	275	305	325	355	375	405
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

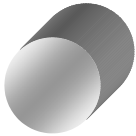


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2363

weichgeglüht

X100CrMoV5-1



Durchmesser in mm (ab 20 mm Ø geschält bzw. überdreht)

14	28	51	76	101	131	182	232	302												
18	30	56	81	106	141	192	242	323												
20	35	61	86	111	151	202	252	353												
22	40	66	91	116	161	212	262													
25	45	71	96	121	172	222	282													



Stärke in mm

15	20	25	30	35	40	50	60	80	100											
30	40	60	50	60	50	60	80	100	160											
40	60	80	60	70	60	70	100	130	200											
50	80		70		70	80			250											
70			80		80	100			300											



Vierkant in mm

30	40	60	70	80	90	100	125	150												
----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

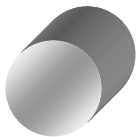


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2379

weichgeglüht

X153CrMoV12



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	40	66	91	131	182	232	282	352	433	513
20	45	71	96	141	192	242	292	362	443	523
25	51	76	101	151	202	252	302	382	453	553
30	56	81	111	161	212	262	312	403	483	583
35	61	86	121	171	222	272	322	423	503	603



Stärke in mm

10	15	20	25	30	40	50	60	80	90	100	110	120	130	140	150
30	50	30	30	40	50	60	80	100	360	120	500	150	300	300	200
40	60	40	40	50	60	80	100	120	500	150		180	600	600	250
50	80	50	50	60	80	100	120	150		180		200			300
60	100	60	60	80	100	120	150	180		200		250			400
80	150	80	80	100	120	150	160	200		250		300			600
100		100	100	120	150	160	180	250		300		400			
		120	120	150	160	180	200	300		360		600			
		150	180	180	180	200	250	350		400					
		180	150	200	200	250	300	360		600					
		200	200	250	250	300	350	400							
		500	250	300	300	350	360	500							
			500	500	360	360	400								
					500	400	500								
						500									



Vierkant in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

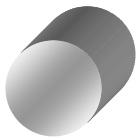


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2436

weichgeglüht

X210CrW12



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	40	66	91	131	182	232	282	352											
20	45	71	96	141	192	242	292	362											
25	51	76	101	151	202	252	302	382											
30	56	81	111	161	212	262	312	403											
35	61	86	121	171	222	272	322												



Stärke in mm

10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	180	200	300				
30	30	30	30	40	50	60	80	305	100	305	120	500	500	500	500				
40	40	40	40	50	60	80	100	500	120	500	150								
50	50	50	50	60	80	100	120		150		200								
60	60	60	60	80	100	120	150		200		250								
80	80	80	80	100	120	150	200		250		300								
100	100	100	100	120	150	180	250		300		500								
		120	120	150	180	200	305		500										
		150	150	200	200	250	500												
		200	200	250	250	305													
		500	250	305	305	350													
			500	500	350	500													
						500													



Vierkant in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200	300						
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	--	--	--	--	--	--

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

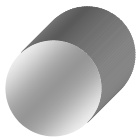


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2550

weichgeglüht

60WCrV8



Durchmesser in mm (ab 20 mm Ø geschält bzw. überdreht)

12	25	45	76	121
16	28	51	81	151
18	30	56	91	161
20	35	61	101	
22	40	71	111	



Stärke in mm

Platten und Zuschnitte auf Anfrage:
 Stärke von 20 – 425 mm

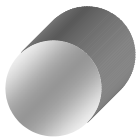


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2709

lösungsgeglüht

X3NiCoMoTi18-9-5



Durchmesser in mm

15	40	65	110	160
20	45	70	120	180
25	50	80	130	
30	60	90	150	



Vierkant in mm

150

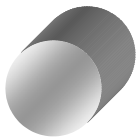


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2714

weichgeglüht/vergütet

55NiCrMoV7



Durchmesser in mm (ab 160 mm Ø geschält bzw. überdreht)

20	40	60	80	100	130	172	212	252	292	333	373	413	463	513	563	753
25	45	65	85	105	140	182	222	262	302	343	383	423	473	523	583	803
30	50	70	90	110	150	192	232	272	312	353	393	433	483	543	603	853
35	55	75	95	120	162	202	242	282	323	363	403	453	503	553	663	

Durchmesser in mm - vergütet -

20	40	65	85	120	160	200	230	270	320	350	400	450	500	560	640
25	50	70	90	130	170	210	240	280	325	360	410	460	520	580	650
30	55	75	100	140	180	220	250	300	330	370	420	470	540	600	
35	60	80	110	150	190	225	260	310	340	380	430	480	550	620	



Stärke in mm

20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010

Stärke in mm

190	200	210	225	250	275	300	350	400	450	500	525	550	575	600	625	675
1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1550	1550	1550	1250	1550	1250	1550	1550
	1500		1500	1500	1500	1550	1550	1550								

Stärke in mm - vergütet -

20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010

Stärke in mm - vergütet -

190	200	210	225	250	275	300	310	325	350	375	400	425	450	500	550	600
1010	1010	1010	1010	300	1010	400	1010	1010	450	1010	500	1010	500	600	650	750
				350		450			500		600		600	1010	750	
				450		500			550		1010		1010			
				1010		600			600							
						1010			1010							



Vierkant in mm

100	110	120	130	140	150	170	180	200	225	250	300	350	400
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Vierkant in mm - vergütet -

200	250	300	350	400	450	550
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen auf Anfrage.

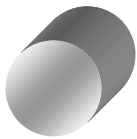


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2721

weichgeglüht

50NiCr13



Durchmesser in mm

20	45	71	121	172
25	51	81	131	182
30	56	91	141	192
35	61	101	151	202
40	66	111	161	252

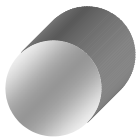


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2738

vergütet

40CrMnNiMo8-6-1



Durchmesser in mm (ab 408 mm Ø geschält bzw. überdreht)

20	50	75	110	160	210	250	315	390	478	708	853
25	55	80	120	170	220	265	325	408	508	753	878
30	60	85	130	180	225	275	340	428	558	778	903
35	65	90	140	190	230	285	355	443	608	803	
40	70	100	150	200	240	305	375	458	658	828	



Stärke in mm

25	30	40	50	60	70	80	90	105	115	125	135	150	160	175	190	205
200	160	200	160	160	160	200	1050	200	1050	250	1050	1050	1050	1050	1050	1050
1050	200	250	200	200	200	250	2010	250	2010	300	2010		1250	1250	1250	1250
	250	300	250	250	250	300		300		350						
	300	1050	300	300	300	350		350		1050						
	1050	2010	350	350	350	1050		1050		2010						
			1050	1050	1050	2010		2010								
			2010	2010	2010											

Stärke in mm

225	235	250	265	280	300	310	325	350	375	405	430	455	480	500	530	555
1050	1050	1050	1050	1050	1050	1150	1050	1050	1050	1600	1050	1650	1250	1650	1250	1450
1500		1500	1500	1500	1500	1250	1600	1600	1600		1600		1650		1700	

Stärke in mm

580	605	635	660	685	710	735	760	810	860	910	950	1000
1250	1450	1550	1550	1300	1500	1250	1400	1450	1450	1400	1500	1350
1650				1500		1450						
				1650		1550						



Vierkant in mm

405	455	505	555	605	655	705	755	805	855	905	1000
425	475	525	575	625	675	725	775	825	875	955	1300

Andere Abmessungen auf Anfrage.

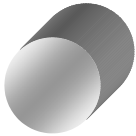


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2764

weichgeglüht

X19NiCrMo4



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

20	35	51	81	111	182	302
25	40	61	91	121	202	
30	45	71	101	151	252	



Stärke in mm

25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150
1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010

Andere Abmessungen auf Anfrage.

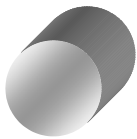


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2767

weichgeglüht

45NiCrMo16



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	40	66	91	121	172	222	282	383
20	45	71	96	131	182	232	302	403
25	51	76	101	141	192	242	312	
30	56	81	106	151	202	252	323	
35	61	86	111	161	212	262	353	



Stärke in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	100	350
30	30	40	50	70	80	80	110	200	820
40	40	50	60	80	90	110	130	300	
50	60	60	80	90	100	130	160		
60	80	80	90	100	110	160	200		
80	110	110	110	110	130	210	260		
		130	130	130	150	260	300		
		150	150	150	160				
		160	160	160	200				
		200	200	200	210				
		210	210	210	260				
		260	300	260	300				
		300		300					



Vierkant in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	130	140	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

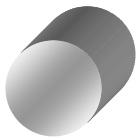


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2826

weichgeglüht

60MnSiCr4



Durchmesser in mm

15	35	60	90	140	190
20	36	65	100	150	200
22	40	70	110	160	220
25	46	80	120	170	230
30	50	85	130	180	250

Andere Abmessungen auf Anfrage.

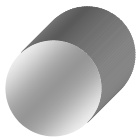


Werkzeugstahl

W.-Nr. 1.2842

weichgeglüht

90MnCrV8



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

10	35	61	86	111	141	192	242	302	403										
15	40	66	91	116	151	202	252	312											
20	45	71	96	121	161	212	262	327											
25	51	76	101	126	172	222	272	353											
30	56	81	106	131	182	232	282	378											



Stärke in mm

10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	120	150							
25	25	25	30	40	50	60	80	100	100	250	350	350							
30	30	30	40	50	60	70	100	120	120	300									
40	40	40	05	60	70	80	120		160										
50	50	50	60	70	80	100	150		200										
60	60	60	70	80	100	120	200		220										
70	70	70	80	100	120	130	220		250										
80	80	80	100	120	150	150	250		300										
100	100	100	120	150	160	160	300												
	120	120	150	160	180	180													
	150	150	200	180	200	200													
		200	220	200	220	220													
			250	220	250	250													
				250	300	300													
				300															



Vierkant in mm

20	30	40	50	70	90	120	140	160	200										
25	35	45	60	80	100	130	150	180	250										

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

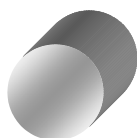


Vergütungsstahl

W.-Nr. 1.7225

vergütet

42CrMo4



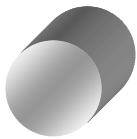
Durchmesser in mm									
20	70	120	190	290	390	490	590	690	
25	75	125	200	300	400	500	600	700	
30	80	130	210	310	410	510	610	710	
35	85	135	220	320	420	520	620	720	
40	90	140	230	330	430	530	630		
45	95	145	240	340	440	540	640		
50	100	150	250	350	450	550	650		
55	105	160	260	360	460	560	660		
60	110	170	270	370	470	570	670		
65	115	180	280	380	480	580	680		

Andere Abmessungen auf Anfrage.



Werkzeugstahl

KSO 80
 weichgeglüht
 Sonderwerkstoff



Durchmesser in mm (geschält bzw. überdreht)

32	63	90	150	200	321
40	70	100	160	215	
50	80	125	180	250	



Stärke in mm

40	60	63	80	100
100	100	100	100	100
125	125	125	125	125
160	160	160	160	160
200	200	200	200	200
250	250	250	250	250
315	315	315	315	315

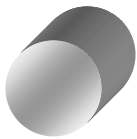
Andere Abmessungen auf Anfrage.



Werkzeugstahl

KSO 100

weichgeglüht
Sonderwerkstoff



Durchmesser in mm (ab 50 mm Ø geschält bzw. überdreht)

15	40	66	91	131	182	232	282
20	45	71	96	141	192	242	292
25	51	76	101	151	202	252	302
30	56	81	111	161	212	262	
35	61	86	121	171	222	272	



Stärke in mm

20	25	30	40	50	60	80	100
30	40	40	50	60	80	100	150
40	50	50	60	80	100	120	180
50	60	60	80	100	120	150	200
60	80	80	100	120	150	180	250
80	100	100	120	150	180	200	300
100	120	120	150	180	200	250	
120	150	150	180	200	250	300	
150		180	200	250	300		
		200	250	300			
		250	300				
		300					



Vierkant in mm

20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

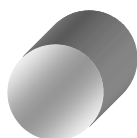
Andere Abmessungen und vor- bzw. präzisionsgeschliffene Ausführung auf Anfrage.



Werkzeugstahl

KSO 200

weichgeglüht
 Sonderwerkstoff



Durchmesser in mm

15	35	70	110	150	200	280
20	40	80	120	160	210	300
25	50	90	130	170	230	
30	60	100	140	180	250	

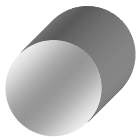


Flachabmessungen auf Anfrage



PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

KPM 23



Durchmesser in mm (blank mit „+“ Toleranz)

12	16	20	28	35	42	48	56
13	17	24	30	38	45	52	
15	18	26	32	40	46	54	

Durchmesser in mm (überdreht)

61	91	121	151	186	221	251	352
66	96	126	161	191	226	256	
71	101	131	166	201	231	261	
77	106	136	171	206	236	281	
81	111	141	176	211	241	302	
86	116	146	181	216	246	332	



Flachmaterial

z.B.	15	X	6	X	1600	mm
z.B.	160	X	120	X	24	mm
z.B.	63	X	500	X	100	mm

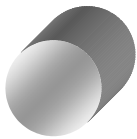
Jede Abmessung grundsätzlich 6-seitig blank ohne Entkohlungszone.

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.



PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

KPM 30



Durchmesser in mm (blank mit „+“ Toleranz)

11	15	18	22	62	32	38	44	52
12	16	19	23	28	33	40	46	
14	17	20	24	30	35	42	48	

Durchmesser in mm (überdreht)

61	91	121	151	186	221	251
66	96	126	161	191	226	256
71	101	131	166	201	231	261
77	106	136	171	206	236	
81	111	141	176	211	241	
86	116	146	181	216	246	



Flachmaterial

z.B.	15	X	6	X	1600	mm
z.B.	160	X	120	X	24	mm
z.B.	63	X	500	X	100	mm

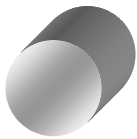
Jede Abmessung grundsätzlich 6-seitig blank ohne Entkohlungszone.

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.



PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

KPM 60



Durchmesser in mm (blank mit „+“ Toleranz)

10	16	25	31	37	44	55
13	20	26	32	40	48	
14	22	28	35	42	51	

Durchmesser in mm (überdreht)

61	91	121	151	181	216	246
66	96	126	154	186	221	251
71	101	131	161	191	226	256
77	106	136	166	201	231	261
81	111	141	171	206	236	
86	116	146	176	211	241	



Flachmaterial

z.B.	15	X	6	X	1600	mm
z.B.	160	X	120	X	24	mm
z.B.	63	X	500	X	100	mm

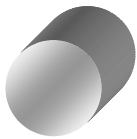
Jede Abmessung grundsätzlich 6-seitig blank ohne Entkohlungszone.

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.



PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

KPM 10



Durchmesser in mm (blank mit „+“ Toleranz)

16	32	45
22	35	52
25	42	55

Durchmesser in mm (überdreht)

66	115	154	261
71	122	166	340
78	128	185	
85	131	206	
103	141	221	
105	152	257	



Flachmaterial

z.B.	15	X	6	X	1600	mm
z.B.	160	X	120	X	24	mm
z.B.	63	X	500	X	100	mm

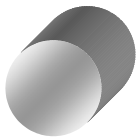
Jede Abmessung grundsätzlich 6-seitig blank ohne Entkohlungszone.

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.



PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

KPM 9



Durchmesser in mm (blank mit „+“ Toleranz)

22	38
25	45
32	52

Durchmesser in mm (überdreht)

66	115	170
78	122	185
85	128	206
90	132	
101	135	
105	152	



Flachmaterial

z.B.	15	X	6	X	1600	mm
z.B.	160	X	120	X	24	mm
z.B.	63	X	500	X	100	mm

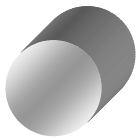
Jede Abmessung grundsätzlich 6-seitig blank ohne Entkohlungszone.

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.



PM-HOCHLEISTUNGSSTAHL

KPM 450 V



Durchmesser in mm (blank mit „+“ Toleranz)

25 51
 31
 41

Durchmesser in mm (überdreht)

61 101
 71 121
 76
 81
 86
 91



Flachmaterial

z.B. 15 X 6 X 1600 mm
 z.B. 160 X 120 X 24 mm
 z.B. 63 X 500 X 100 mm

Jede Abmessung grundsätzlich 6-seitig blank ohne Entkohlungszone.

Andere Abmessungen und Bleche auf Anfrage.

