



**STAHLHANDEL
OLIVER KLEMM**

Westicker Str. 89, 58730 Fröndenberg-Neimen
Postfach 13 51, 58719 Fröndenberg
Telefon (02373) 75786-0 Telefax (02373) 75786-15
Internet: www.ok-werkzeugstahl.de
E-Mail: info@ok-werkzeugstahl.de

Lagerliste

**VORGESCHLIFFENE
WERKZEUGSTÄHLE**

UND

**PRÄZISIONS-
FLACHSTÄHLE**

November 2002



- **Vorgeschliffener Werkzeugstahl**
- **Präzisionsflach- und -vierkantstahl**

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorgeschliffener Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer 1.1730	2
Werkstoffnummer 1.2311	2
Werkstoffnummer 1.2363	3
Werkstoffnummer 1.2379	3
Werkstoffnummer 1.2436	4
Werkstoffnummer 1.2842	4
Präzisionsflach- und vierkantstahl	
Werkstoffnummer 1.2343	5
Werkstoffnummer 1.2379	5
Werkstoffnummer 1.2436	6
Werkstoffnummer 1.2767	6
Werkstoffnummer 1.2842 500 mm	7
Werkstoffnummer 1.2842 1000 mm	8

Angabe über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien dienen der Beschreibung. Zusagen in bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einem bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.



Werkstoff-Nr. 1.1730

Vorgeschliffener Werkzeugstahl

in Längen von 1030 mm

Toleranzen: Breite + 0,40 / 0 mm, Dicke + 0,25 / 0 mm, Länge + 5.0 / 0 mm

	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
25 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
32 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
40 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
50 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
63 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
175 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
315 x								•	•	•	•	•	•		
350 x								•	•	•	•	•	•		
400 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
450 x									•	•	•	•			
500 x									•	•	•	•			

	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100				
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				



Werkstoff-Nr. 1.2311

Vorgeschliffener Werkzeugstahl

in Längen von 1030 mm

Toleranzen: Breite + 0,80 / + 0,40 mm, Dicke + 0,65 / + 0,40 mm, Länge + 5.0 / 0 mm

	10	12	16	20	25	32	40	50							
25 x	•	•	•												
32 x	•	•	•	•											
40 x	•	•	•	•	•										
50 x	•	•	•	•	•	•	•								
63 x	•	•	•	•	•	•	•	•							
80 x	•	•	•	•	•	•	•	•							
100 x	•	•	•	•											
125 x	•	•	•	•											
160 x	•	•	•	•											

	12	16	20	25	32										
■	•	•	•	•	•										



Werkstoff-Nr. 1.2363

Vorgeschliffener Werkzeugstahl

in Längen von 1030 mm

Toleranzen : Breite + 0,80 / + 0,40 mm, Dicke + 0,65 / + 0,40 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	4	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50				
25 x		•	•	•	•										
32 x	•	•	•	•	•	•	•								
40 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
63 x		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80 x		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100 x		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
125 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
160 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
200 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
250 x						•	•	•	•	•	•	•			

	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100				
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				



Werkstoff-Nr. 1.2379

Vorgeschliffener Werkzeugstahl

in Längen von 1030 mm

Toleranzen : Breite + 0,80 / + 0,40 mm, Dicke + 0,65 / + 0,40 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	4	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63				
25 x	•	•	•	•	•											
32 x	•	•	•	•	•	•										
40 x	•	•	•	•	•	•	•	•								
50 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
63 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
125 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
160 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
200 x						•	•	•	•	•	•	•	•			
250 x							•	•	•	•	•	•	•			

	10	12	16	20	25	32	40	50	63						
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•						



Werkstoff-Nr. 1.2436

Vorgeschliffener Werkzeugstahl

in Längen von 1030 mm

Toleranzen : Breite + 0,80 /+ 0,40 mm, Dicke + 0,65 /+ 0,40 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	8	10	12	16	20	25	32	40	50					
25 x	•	•	•											
32 x	•	•	•	•										
40 x	•	•	•	•	•									
50 x	•	•	•	•	•	•								
63 x	•	•	•	•	•	•	•							
80 x	•	•	•	•	•	•	•	•						
100 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
125 x			•	•	•	•	•	•	•					
150 x			•	•	•	•	•	•	•					
160 x				•	•	•	•	•	•					
175 x				•	•	•	•	•	•					
200 x				•	•	•	•	•	•					
250 x					•	•	•	•	•					
315 x							•	•						

	10	12	16	20	25	32	40	50						
■	•	•	•	•	•	•	•	•						



Werkstoff-Nr. 1.2842

Vorgeschliffener Werkzeugstahl

in Längen von 1030 mm

Toleranzen : Breite + 0,80 /+ 0,40 mm, Dicke + 0,65 /+ 0,40 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	4	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50					
25 x	•	•	•	•	•	•										
32 x	•	•	•	•	•	•	•									
40 x	•	•	•	•	•	•	•	•								
50 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
63 x		•	•	•	•	•	•	•	•							
80 x		•	•	•	•	•	•	•	•	•						
100 x		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
125 x				•	•	•	•	•	•	•	•					
150 x			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
160 x				•	•	•	•	•	•	•	•					
175 x				•	•	•	•	•	•	•	•					
200 x				•	•	•	•	•	•	•	•					
250 x				•	•	•	•	•	•	•	•					

	10	12	16	20	25	32	40	50						
■	•	•	•	•	•	•	•	•						



Werkstoff-Nr. 1.2343

Präzisionsflach- und -vierkantstahl (nach DIN 59350)

in Längen von 500 mm

Toleranzen : Breite + 0,20 / 0 mm, Dicke + 0,20 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	63,4					
12,3 x	•													
16,3 x	•	•												
20,3 x		•	•											
25,3 x			•	•										
32,3 x				•	•									
40,3 x				•	•	•								
50,3 x				•	•	•	•							
63,3 x					•	•	•	•						
80,3 x					•	•	•	•	•					
100,3 x					•	•	•	•	•	•				
125,3 x					•	•	•	•	•	•				
160,3 x						•	•	•	•	•				
200,3 x						•	•	•	•	•				
250,3 x							•	•	•	•				

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	63,4					
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•					



Werkstoff-Nr. 1.2379

Präzisionsflach- und -vierkantstahl (nach DIN 59350)

in Längen von 500 mm

Toleranzen : Breite + 0,20 / 0 mm, Dicke + 0,20 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4			
10,3 x	•	•	•	•	•	•									
15,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•							
20,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
25,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
30,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
40,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
50,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
125,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
200,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
250,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
300,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4						
■	•	•	•	•	•	•	•	•						



Werkstoff-Nr. 1.2436

Präzisionsflach- und -vierkantstahl (nach DIN 59350)

in Längen von 500 mm

Toleranzen : Breite + 0,20 / 0 mm, Dicke + 0,20 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4				
10,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
15,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
20,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
40,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
50,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
60,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
100,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
125,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
150,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
200,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
250,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
300,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				

	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4								
■	•	•	•	•	•	•	•	•								



Werkstoff-Nr. 1.2767

Präzisionsflach- und -vierkantstahl (nach DIN 59350)

in Längen von 500 mm

Toleranzen : Breite + 0,20 / 0 mm, Dicke + 0,20 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4				
10,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
12,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
16,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
20,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
32,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
40,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
50,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
63,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80,3 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
100,3 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•				
125,3 x				•	•	•	•	•	•	•	•	•				

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4								
■	•	•	•	•	•	•	•	•								



Werkstoff-Nr. 1.2842

Präzisionsflach- und -vierkantstahl (nach DIN 59350)

in Längen von 500 mm

Toleranzen : Breite + 0,20 / 0 mm, Dicke + 0,05 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
10 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
12 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
15 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Geschliffene Platten 300 x 500 mm

Toleranzen : Breite + 1,0 / 0 mm, Dicke + 0,2 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4			
300 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			



Werkstoff-Nr. 1.2842

Präzisionsflach- und -vierkantstahl (nach DIN 59350)

in Längen von 1000 mm

Toleranzen : Breite + 0,20 / 0 mm, Dicke + 0,05 / 0 mm, Länge + 5,0 / 0 mm

	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
15 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
20 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300 x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Geschliffene Platten 500 x 1000 mm

Außenkanten gesägt

Toleranzen : Breite + 5,0 / 0 mm, Dicke + 0,2 / 0 mm, Länge + 13 / 0 mm

	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4
500 x	•	•	•	•	•	•	•